

Contrast

THORN

96634419 CONT3 4L REC BOX GL 30x30x31 5621C3XS

Contrast

Bodeneinbaugehäuse mit integriertem Abflusszugang sowie Schienen zur Flutermontage und Positions-/Winkleinstellmöglichkeiten. Lange Lebensdauer dank hoher Tragfähigkeit und einfacher Montage. Ausschließlich begehbar. Gehäuse: Gießbeton; Rahmen und Schrauben: Edelstahl; Glas: gehärtet. IK09.

Montage: Öffnungen mit Ø 70 mm für Netzanschluss und Abfluss. Eine stabile und effiziente Bodenbeschaffenheit für den Abfluss sicherstellen. Contrast wird mit HH M10-Edelstahl-Schrauben an der Schiene an der vertikalen Seite befestigt. Befestigung des Glases mit HSHC M6 Edelstahlschrauben.

Einbaugehäuse speziell für Contrast Mini

Abmessungen: 300 x 300 x 310 mm
Gewicht: 14 kg

Maximale Auflast: 2500 kg. Basierend auf Bruchpunkt für Glas.

Die mit * gekennzeichneten Werte sind Bemessungswerte. Die Werte gelten, wenn nicht anders angegeben, für eine Umgebungstemperatur von 25°C.

Die Produkte von Thorn Lighting unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns vor, ohne weitere Publikation technische oder formale Änderungen an unseren Produkten vorzunehmen.

© Thorn Lighting